

## **BA-Seminar und Bachelorarbeit im Wintersemester 2019/20 „Neuere Entwicklungen im Controlling und Reporting“**

**Prof. Dr. Thomas M. Fischer und Assistenten**

Das Seminar zur Bachelorarbeit und die Bachelorarbeit werden nacheinander absolviert. Die Teilnahme am Seminar ist für das Anfertigen einer Bachelorarbeit verpflichtend. Durch das Seminar werden wichtige Hinweise und Methoden zur selbständigen Analyse, Lösung und Darstellung von wissenschaftlichen Problemen gegeben.

### ***Durchführung des Seminars und der Bachelorarbeit:***

Innerhalb eines vierwöchigen Bearbeitungszeitraums verfassen die Studierenden im Rahmen des Seminars ein Exposé. Dieses wird als Vorbereitungselement auf die Bachelorarbeit bewertet und geht mit 15 % in die Gesamtnote der Bachelorarbeit ein. Aufbauend auf dem Exposé bearbeiten die Studierenden anschließend innerhalb einer vorgegebenen Bearbeitungsdauer (i. d. R. neun Wochen) im Rahmen der Bachelorarbeit das zugeteilte Thema selbstständig nach wissenschaftlichen Methoden und stellen die Ergebnisse sachgerecht dar.

### ***Zu erbringende Leistungen:***

Seminar: 3 ECTS-Punkte (Exposé: Umfang 5 Textseiten zzgl. Gliederungsentwurf, Verzeichnisse)  
Bachelorarbeit: 12 ECTS-Punkte (Mindestumfang: ca. 35-40 Seiten)

### ***Termine:***

Mo., 21.10.2019, 17:30 Uhr **Vorstellung der Themen, Raum LG H5**

Bis Mi., 23.10.2019, 12:00 Uhr **Anmeldung zum Seminar** über das Online-Formular auf StudOn (*Angebote » 2. RW » 2.2 Wirtschaftswissenschaften » Rechnungswesen und Controlling » Bachelor » Anmeldung zu den Bachelorarbeiten WS 2019/20*). Tragen Sie bitte Ihren Namen, Matrikelnummer, Semesteranzahl, E-Mail-Adresse, sowie präferierte Themen ein und laden Sie den aktuellen Notenspiegel hoch. Verspätete Anmeldungen können nicht berücksichtigt werden

Do., 24.10.2019 **Themenvergabe** (per E-Mail)

- Mi., 30.10.2019,  
8:00-9:30 Uhr      **Workshop (Teil 1)** zum Bachelorseminar, (Anwesenheitspflicht!),  
Raum LG 3.152/3
- Do., 31.10.2019,  
8:00-9:30 Uhr      **Workshop (Teil 2)** zum Bachelorseminar, (Anwesenheitspflicht!),  
Raum LG H5
- Mi., 6.11.2019,  
8:00-9:30 Uhr      **Workshop (Teil 3)** zum Bachelorseminar, (Anwesenheitspflicht!),  
Raum LG 3.152/3
- Mo., 25.11.2019,  
12:00 Uhr      **Abgabe des Exposés** am Lehrstuhl beim jeweiligen Betreuer und  
einmal in elektronischer Form. Verbindliche **Anmeldung zur Bachelorarbeit** bei bestandenem Seminar.
- Di., 28.01.2020      **Abgabe der Bachelorarbeiten** beim Prüfungsamt. Neben zwei  
schriftlichen Exemplaren ist die Arbeit einmal in elektronischer Form  
abzugeben.